

प्रश्न 1 करंट का झटका निर्भर करता है?

- 1 धारा के मान पर
- 2 वोल्ट के मान पर
- 3 प्रतिरोध के मान पर
- 4 वायर की मोटाई पर

प्रश्न 2 यदि कोई व्यक्ति इलेक्ट्रिक सर्प्लाई के संपर्क में है तो उसका संपर्क तोड़ेंगे?

- 1 हाथ से
- 2 लोहे की छड़
- 3 सुखी लकड़ी से
- 4 इसमें से कोई नहीं

प्रश्न 3 बेहोश व्यक्ति को किसके द्वारा कुछ न दे?

- 1 मुंह
- 2 नाक
- 3 कान
- 4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 4 स्टील रूल बना होता है?

- 1 हाई स्पीड स्टील
- 2 हाई कार्बन स्टील
- 3 स्टेनलेस स्टील
- 4 क्रोमियम स्टील

प्रश्न 5 स्टील रूल का दूसरा नाम है?

- 1 लर्निंग टूल
- 2 सिंपल रूल
- 3 इंजीनियर रूल
- 4 स्ट्रैट रूल

प्रश्न 6 स्टील रूल किन लंबाइयों में पायी जाती है?

- 1 150,300, और 600 एम.एम.
- 2 150,300 और 500 एम.एम.
- 3 200,300 और 600 एम.एम.
- 4 150,350 और 600 एम.एम.

प्रश्न 7 स्टील रूल का अल्पात्मकं होता है?

1. 6 एम.एम.
2. 7 एम.एम.
3. 5 एम.एम.
4. 8 एम.एम.

प्रश्न 8 स्क्रिबेर बना होता है?

- 1 हाई कार्बन स्टील
- 2 हाई स्पीड स्टील
- 3 स्टेनलेस स्टील
- 4 लौ कार्बन स्टील

प्रश्न 9 निम्नलिखित में से कौनसा भाग स्क्रीएबर का नहीं है?

- 1 बेंट पॉइंट
- 2 ग्रिप
- 3 स्ट्रैट पॉइंट
- 4 शेंक

प्रश्न 10 स्टील रूल का इस्तेमाल न होने पर कौन सी फिल्म चढ़ानी चाहिए?

- 1 वाटर फिल्म
- 2 आयल फिल्म
- 3 वैक्स फिल्म
- 4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 11 सामान्यता इस्तेमाल आने वाला स्क्रिबेर है?

- 1 बेंट स्क्राइबर
- 2 प्लेन स्क्राइबर
- 3 दोनों
- 4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 12 स्क्राइबर का इस्तेमाल न होने पर उसके पॉइंट पर क्या लगाना चाहिए?

- | | |
|-------|-----------------|
| 1 आयल | 2 प्लास्टिक कैप |
| 3 कॉक | 4 कुछ नहीं |

प्रश्न 13 स्क्राइबर की शार्पनेस बनाये रखने के लिए क्या करना चाहिए?

- | | |
|--------------|-----------|
| 1 ग्राइंडिंग | 2 टर्निंग |
| 3 हम्मरिंग | 4 पीनिंग |

प्रश्न 14 पंच बने होते हैं?

- | | |
|--------------------|-------------------|
| 1 हाई कार्बन स्टील | 2 हाई स्पीड स्टील |
| 3 पंच स्टील | 4 हार्ड स्टील |

प्रश्न 15 किस पंच का पॉइंट एंगल 90 डिग्री होता है?

- | | |
|--------------|---------------------|
| 1 सेन्टर पंच | 2 प्रिक पंच |
| 3 डॉट पंच | 4 इनमें से कोई नहीं |

प्रश्न 16 प्रिक पंच का पॉइंट एंगल कितना होता है?

- | | |
|-------------|-------------|
| 1 40 डिग्री | 2 45 डिग्री |
| 3 30 डिग्री | 4 60 डिग्री |

प्रश्न 17 डॉट पंच का पॉइंट एंगल कितना होता है?

- | | |
|-------------|-------------|
| 1 55 डिग्री | 2 60 डिग्री |
| 3 70 डिग्री | 4 80 डिग्री |

प्रश्न 18 डॉट पंच के द्वारा लगाए गए पंच का पिच कितना होता है?

- | | |
|-----------|-----------|
| 1 4एम.एम. | 2 5एम.एम. |
| 3 6एम.एम. | 4 7एम.एम. |

प्रश्न 19 स्टील रूल किस प्रकार का मापक यंत्र है?

- | | |
|-------------|---------------------|
| 1 प्रत्यक्ष | 2 अप्रत्यक्ष |
| 3 दोनों | 4 इनमें से कोई नहीं |

प्रश्न 20 स्क्राइबर का प्रयोग किस कार्य के लिए करते हैं?

- | | |
|------------|-----------|
| 1 मार्किंग | 2 मेजरिंग |
| 3 पंचिंग | 4 चिपपिंग |

प्रश्न 21 इंजीनियर हैमर किस प्रकार का टूल है?

- | | |
|-------------|----------------|
| 1 हैंड टूल | 2 मार्किंग टूल |
| 3 कटिंग टूल | 3 मेजरिंग टूल |

प्रश्न 22 हैमर बने होते हैं?

- | |
|--------------------------------|
| 1 ड्राप फोर्ज्ड स्टेनलेस स्टील |
| 2 ड्राप फोर्ज्ड मैग्नीशियम |
| 3 ड्राप फोर्ज्ड कार्बन स्टील |
| 4 ड्राप फोर्ज्ड आयरन |

प्रश्न 23 निम्नलिखित में से कौन हैमर ऑफ भाग नहीं है?

- | | |
|-------|---------|
| 1 पीन | 2 चीक |
| 3 फेस | 4 ग्रिप |

प्रश्न 24 निम्नलिखित में से कौन सा हैमर का प्रकार नहीं है?

- | | |
|-----------|---------------|
| 1 बॉल पीन | 2 क्रॉस पीन |
| 3 डबल पीन | 4 स्ट्रैट पीन |

प्रश्न 25 हैमर का कौन सा पार्ट हार्ड किया जाता है?

- | | |
|--------------|-----------------|
| 1 फेस और चीक | 2 फेस और ऑय होल |
| 3 फेस और पीन | 4 पीन और चीक |

प्रश्न 26 इंजीनियर का हैमर किस प्रकार विनिर्देशित होता है?

- 1 Weight and eye hole
- 2 Weight and shape
- 3 Weight and size
- 4 Size and shape

प्रश्न 27 वेल्डर द्वारा स्ट्राइक कार्य हेतु प्रयुक्त होने वाले हैमर का वेट कितना होता है?

- | | |
|--------------|-------------|
| 1 500 ग्राम | 2 600 ग्राम |
| 3 1000 ग्राम | 4 800 ग्राम |

प्रश्न 28 वेल्डर द्वारा मार्किंग कार्य हेतु प्रयुक्त हैमर का वजन कितना होता है?

- | | |
|-------------|-------------|
| 1 200 ग्राम | 2 300 ग्राम |
| 3 500 ग्राम | 4 450 ग्राम |

प्रश्न 29 वर्कशॉप में सामान्य रूप से प्रयुक्त हैमर कौन सा है?

- | | |
|---------------|---------------------|
| 1 स्ट्रैट पीन | 2 क्रॉस पीन |
| 3 बॉल पीन | 4 इनमें से कोई नहीं |

प्रश्न 30 हैमर के किस भाग पर हैमर का वजन अंकित होता है?

- | | |
|-------|---------|
| 1 चीक | 2 हेड |
| 3 पीन | 4 हैंडल |

प्रश्न 31 हैमर का कौन सा भाग मुलायम छोड़ दिया जाता है?

- | | |
|-------|---------------------|
| 1 फेस | 2 पीन |
| 3 चीक | 4 इनमें से कोई नहीं |

प्रश्न 32 हैमर के फेस पे थोड़ा उत्तलता किसी चीज़ से बचने के लिए दी जाती है?

- | | |
|----------|------------|
| 1 पीनिंग | 2 बेल्लिंग |
| 3 डिगिंग | 4 ब्लैकिंग |

प्रश्न 33 वाईस का प्रयोग करते हैं?

- 1 bending workpiece
- 2 holding workpiece
- 3 blanking workpiece
- 4 striking workpiece

प्रश्न 34 बेंच वाईस का दूसरा नाम क्या है?

- 1 होल्ड वाईस
- 2 नई वाईस
- 3 इंजीनियर वाईस
- 4 परफेक्ट वाईस

प्रश्न 35 बेंच वाईस किस मटेरियल की बनी होती है?

- 1 mild steel
- 2 cast iron
- 3 wrought iron
- 4 stainless steel

प्रश्न 36 वाईस क्लेम्पस बने होते हैं?

- 1 माइल्ड स्टील
- 2 कॉपर
- 3 एल्युमीनियम
- 4 स्टेनलेस स्टील



प्रश्न 37 चित्र में दिखाए गए इक्विपमेंट का नाम क्या है?

- 1 वाईस होल्ड
- 2 वाईस जॉस
- 3 वाईस क्लेम्पस
- 4 वाईस विंग्स

प्रश्न 38 निम्नलिखित में से कौन चिसेल का भाग नहीं है?

- 1 हेड
- 2 बॉडी
- 3 पॉइंट एंगल
- 4 फेस

प्रश्न 39 चिसेल किस मटेरियल से बने होते हैं?

- 1 हाई कार्बन स्टील
- 2 क्रोम वनैडियम स्टील
- 3 1 और 2 दोनों
- 4 कोई नहीं

प्रश्न 40 चिसेल का क्रॉस सेक्शन सामान्यता किस रूप में होता है?

- 1 त्रिभुजकार
- 2 स्क्वायर
- 3 सर्कुलर
- 4 हेक्सागोनल

प्रश्न 41 केय हॉल्स, ग्रोवस और स्लॉट काटने के लिए किस चिसेल का प्रयोग करते

है?

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1 क्रॉस कट चिसेल | 2 हाफ राउंड चिसेल |
| 3 डायमंड पॉइंट चिसेल | 4 फ्लैट चिसेल |

प्रश्न 42 आयल ग्रोवस काटने के लिए किस चिसेल का प्रयोग किया जाता है?

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1 क्रॉस कट चिसेल | 2 हाफ राउंड चिसेल |
| 3 डायमंड पॉइंट चिसेल | 4 फ्लैट चिसेल |

प्रश्न 43 किनारे के मटेरियल को स्क्वायर करने के लिए किस चिसेल का प्रयोग करते है?

- | | |
|----------------------|-------------------|
| 1 क्रॉस कट चिसेल | 2 हाफ राउंड चिसेल |
| 3 डायमंड पॉइंट चिसेल | 4 फ्लैट चिसेल |

प्रश्न 44 वेल्डर द्वारा इस्तेमाल किये जाने वाले फ्लैट चिसेल की लंबाई क्या होती है?

- | | |
|-------------|-------------|
| 1 200एम.एम. | 2 300एम.एम. |
| 3 150एम.एम. | 4 275एम.एम. |

प्रश्न 45 चिसेल का पॉइंट एंगल या कटाई एंगल निर्भर करता है?

- | | |
|------------------|---------------------------------|
| 1 चिसेल की लंबाई | 2 मटेरियल जिसकी चिपपिंग करनी है |
| 3 क्रॉस सेक्शन | 4 वेल्डर के स्किल पर |

प्रश्न 46 सॉफ्ट मटेरियल की चिपपिंग करने के लिए पॉइंट एंगल होता है?

- | | |
|------------------------------|---------------------|
| 1 शार्प | 2 वाइड |
| 3 मटेरियल की थिकनेस के बराबर | 4 इनमें से कोई नहीं |

प्रश्न-47 उच्च दबाव के कारण एसिटिलीन जनरेटर के विस्फोट से बचने के लिए

कौन सा सुरक्षा उपकरण लगाया जाता है?

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| क. सिलेंडर वाल्व | ख. एसिटिलीन जनरेटर आउटलेट पाइप |
| ग. हाइड्रोलिक बैक प्रेशर वाल्व | घ. बेफल प्लेट |



प्रश्न 48 चित्र में दिखाए गए क्लैप का नाम क्या है?

- | | |
|-----------|-----------|
| 1 U क्लैप | 2 V क्लैप |
| 3 C क्लैप | 4 O क्लैप |



प्रश्न 49 चित्र में कौन-सा कार्य दिखाया गया है?

1 Pre-holding

2 Pre-bending

3 Pre-working

4 Pre-heating

प्रश्न 50 फ्लैट चिसेल का पॉइंट एंगल कितना होता है?

1 60 डिग्री

2 30 डिग्री

3 45 डिग्री

4 70 डिग्री

प्रश्न 51 गैस वेल्डिंग में प्रयुक्त एसिटिलीन गैस और किस प्रकार जानी जाती है?

1 विघटित एसिटिलीन

2 बंद एसिटिलीन

3 ड्राई एसिटिलीन

4 डायोड एसिटिलीन

प्रश्न 52 एसिटिलीन सिलिंडर किस रंग के होते हैं?

1 ब्लैक

2 ब्लू

3 मैरून

4 ग्रीन

प्रश्न 53 एसिटिलीन को dissolved अवस्था में स्टोर करने की क्षमता क्या होती है?

1 7meter cube

2 5meter cube

3 6meter cube

4 8meter cube

प्रश्न 54 एसिटिलीन गैस सिलिंडर का चार्जिंग प्रेशर क्या होता है?

1 10-12 kg/cm square

2 12-15 kg/cm square

3 15-16 kg/cm square

4 8-9 kg/cm square

प्रश्न 55 इक्विपमेंट जिसका प्रयोग सिलिंडर गैस प्रेशर को आवश्यक वर्किंग प्रेशर कम करने के लिए प्रयोग करते हैं कहलाता है?

1 होसे पाइप

2 प्रेशर स्कू

3 रेगुलेटर

4 फ्लैशबैक

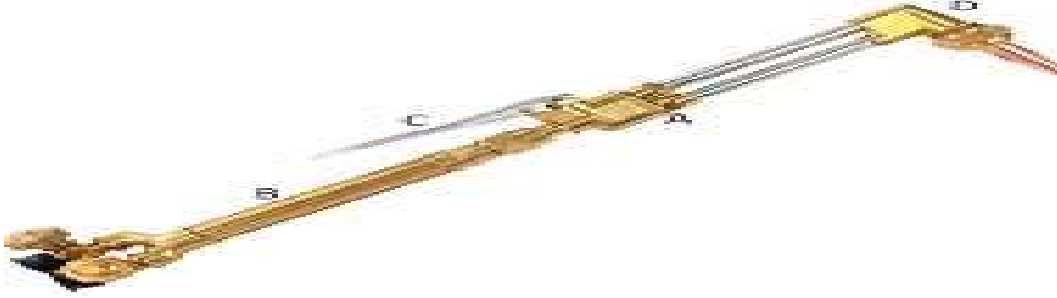
प्रश्न 56 रबर होस पाइप्स बने होते हैं?

1 कैनवास मेटल

2 कैनवास शीट

3 कैनवास रबर

4 कैनवास टिन



प्रश्न 57 चित्र में दिखाए गए पार्ट-ए का नाम क्या है?

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1 Mixing chamber | 2 Neck pipe with nozzle |
| 3 Handle | 4 Oxygen control value |

प्रश्न 58 चित्र में दिखाए गए पार्ट-बी का नाम क्या है?

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1 Mixing chamber | 2 Neck pipe with nozzle |
| 3 Handle | 4 Oxygen control value |

प्रश्न 59 चित्र में दिखाए गए पार्ट-सी का नाम क्या है?

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1 Mixing chamber | 2 Neck pipe with nozzle |
| 3 Handle | 4 Oxygen control value |

प्रश्न 60 चित्र में दिखाए गए पार्ट-डी का नाम क्या है?

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1 Mixing chamber | 2 Neck pipe with nozzle |
| 3 Handle | 4 Oxygen control value |

प्रश्न 61 1.6 एम.एम. थिक प्लेट की गैस वेल्डिंग करने के लिए कितने नंबर नोजल

प्रयुक्त होगी?

- | | |
|-----------|-----------|
| 1. 5 नंबर | 2. 7 नंबर |
| 3. 2 नंबर | 4. 3 नंबर |

प्रश्न 62 सभी ज्वलनशील सामान को वेल्डिंग क्षेत्र से दूर रखना चाहिए?

- | | |
|-------|-------|
| 1 सही | 2 गलत |
|-------|-------|

प्रश्न 63 वेल्डिंग करते समय नायलॉन या ग्रीस लगे कपड़े पहनने चाहिए?

- | | |
|-------|-------|
| 1 सही | 2 गलत |
|-------|-------|

प्रश्न 64 सिलिंडर वाल्वस को धीरे-2 तथा इससे ज्यादा न खोले?

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1 एक चक्कर | 2 दो चक्कर |
| 3 एक तथा आधा चक्कर | 4 दो तथा आधा चक्कर |

प्रश्न 65 रेगुलेटर लगाने से पहले हमें क्या करना चाहिए?

- | | |
|-----------|-------------|
| 1 करैकिंग | 2 स्टैंडिंग |
| 3 मूविंग | 4 शेयरिंग |

प्रश्न 66 What is the name of personal protective equipment

1 Apron

2 Hand Gloves

3 Helmet

4 ABC

प्रश्न 67 फ्लेम को जलाने के लिए किस इक्विपमेंट का प्रयोग करते हैं?

1 स्पार्क प्लग

2 स्पार्क पेन

3 स्पार्क लाइटर

4 स्पार्क किट

प्रश्न 68 सोप वाटर का प्रयोग किस गैस कनेक्शन्स पे लीकेज चेक करने के लिए करते हैं?

1 ऑक्सीजन

2 आर्गन

3 एसिटिलीन

4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 69 बैकफायर की घटना होने पर सबसे पहले कौन-से वाल्व बन्द करना चाहिए?

1 एसिटिलीन

2 ऑक्सीजन

3 दोनों

4 इनमें से नहीं

प्रश्न 70 फ्लेम जलाते समय टोर्च के टिप पर हुए छोटे धमाके को क्या कहते हैं?

1 फ्लैश बैक

2 फायर बैक

3 बैक फायर

4 इन फायर

प्रश्न 71 स्पंनेर बने होते हैं?

1 Forged nickel chromium steel

2 Forged chromium vanadium steel

3 Forged high carbon steel

4 Forged iron

प्रश्न 72 स्पार्क लाइटर में कौन-सा स्टोन प्रयुक्त होता है?

1 नार्मल स्टोन

2 फिल्ट स्टोन

3 रोड स्टोन

4 सिंप्ले स्टोन

प्रश्न 73 चिपपिंग हैमर किसका बना होता है?

1 हाई कार्बन स्टील

2 लौ कार्बन स्टील

3 मध्यम कार्बन स्टील

4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 74 वेल्डिंग में गर्म जॉब को पकड़ने तथा उसे पोजीशन में पकड़ने के लिए किस टूल का प्रयोग करते हैं?

1 प्लायर्स

2 टोंग्स

3 वेल्डिंग

4 लेदर के कपड़े

प्रश्न 75 नोन फेरोस वेल्डेड जॉइंट को क्लीन करने के लिए

किस मेटल का वायर ब्रश का प्रयोग करते हैं?

1 आयरन

2 माइल्ड

3 स्टेनलेस स्टील

4 कॉपर

प्रश्न 76 निम्नलिखित में से कौन पदार्थ की एक अवस्था है?

- | | |
|-------|----------|
| 1 ठोस | 2 द्रव |
| 3 गैस | 4 ये सभी |

प्रश्न 77 ऑक्सीकरण वेल्ड मेटल की यांत्रिक गुणवत्ता को कम कर देता है जैसे

- | | |
|-------------|----------|
| 1 तनन शक्ति | 2 टफनेस |
| 3 डक्टिलिटी | 4 ये सभी |

प्रश्न 78 गैस पोरसिटी के लिए कौन-सी गैस जिम्मेदार होती है?

- | | |
|-------------|-------------|
| 1 ऑक्सीजन | 2 नाइट्रोजन |
| 3 हाइड्रोजन | 4 आर्गन |

प्रश्न 79 धातुयें जिनमें आयरन आधार रूप से होता है कहलाती है?

- | | |
|-------------|--------------|
| 1 नॉन फेरस | 2 नॉन मेटल |
| 3 फेरस मेटल | 4 सिन मेट्सल |

प्रश्न 80 कास्ट आयरन का मेल्टिंग पॉइंट कितना होता है?

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1 1500 डिग्री सेल्सियस | 2 1150 डिग्री सेल्सियस |
| 3 1083 डिग्री सेल्सियस | 4 659 डिग्री सेल्सियस |

प्रश्न 81 निकेल का मेल्टिंग पॉइंट कितना होता है?

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1 1500 डिग्री सेल्सियस | 2 1452 डिग्री सेल्सियस |
| 3 327 डिग्री सेल्सियस | 4 419 डिग्री सेल्सियस |

प्रश्न 82 कार्बन प्रतिशत बढ़ने पर मेल्टिंग पॉइंट होता है?

- | | |
|------------------|---------------------|
| 1 बढ़ता है | 2 घटता है |
| 3 कोई बदलाव नहीं | 4 इनमें से कोई नहीं |

प्रश्न 83 निम्नलिखित में से कौन फ्लेम का एक प्रकार नहीं है?

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| 1 न्यूट्रल फ्लेम | 2 कार्बोऑक्सीडीसिंग फ्लेम |
| 3 ऑक्सीडीसिंग फ्लेम | 4 कार्बोरीसिंग फ्लेम |

प्रश्न 84 माइल्ड स्टील, कास्ट आयरन, स्टेनलेस स्टील की वेल्डिंग के लिए कौन सी फ्लेम प्रयुक्त होती है?

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| 1 न्यूट्रल फ्लेम | 2 कार्बोऑक्सीडीसिंग फ्लेम |
| 3 ऑक्सीडीसिंग फ्लेम | 4 कार्बोरीसिंग फ्लेम |

प्रश्न 85 ब्रास तथा फेरम मेटल की ब्रेजिंग करने के लिए फ्लेम का प्रयोग करते हैं?

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| 1 न्यूट्रल फ्लेम | 2 कार्बोऑक्सीडीसिंग फ्लेम |
| 3 ऑक्सीडीसिंग फ्लेम | 4 कार्बोरीसिंग फ्लेम |

प्रश्न 86 स्टेल्डिंग तथा स्टील पाइप्स की लिंडे वेल्डिंग करने के लिए किस फ्लेम

का प्रयोग करते हैं?

- | | |
|---------------------|---------------------------|
| 1 न्यूट्रल फ्लेम | 2 कार्बोऑक्सीडीसिंग फ्लेम |
| 3 ऑक्सीडीसिंग फ्लेम | 4 कार्बोरीसिंग फ्लेम |

प्रश्न 87 CCMS का पूर्ण नाम है?

- 1 Copper coating mild steel
- 2 Copper coated mild steel
- 3 Copper completing mild steel
- 4 Copper common mild steel

प्रश्न 88 लेफ्टवर्ड वेल्डिंग तकनीक इस नाम से भी जानी जाती है?

- 1 backhand welding technique
- 2 backward welding technique
- 3 forehead welding technique
- 4 foreface welding technique

प्रश्न 89 लेफ्टवर्ड वेल्डिंग तकनीक में ब्लो पाइप तथा वेल्डिंग लाइन के मध्य कितना कोण होता है?

1. 50 डिग्री
2. 50–60 डिग्री
3. 60–70 डिग्री
4. 70–75 डिग्री

प्रश्न 90 5 एम.एम. से अधिक मोटी प्लेट की वेल्डिंग के लिए किस वेल्डिंग तकनीक का प्रयोग करते हैं?

- 1 Leftward welding technique
- 2 rightward welding technique
- 3 Both
- 4 none of these

प्रश्न 91 ऑक्सिएसिटिलीन फ्लेम का ताप कितना होता है?

- 1 3000–3200 डिग्री सेल्सियस
- 2 3100–3300 डिग्री सेल्सियस
- 3 3300–4000 डिग्री सेल्सियस
- 4 4000–5000 डिग्री सेल्सियस

प्रश्न 92 ऑक्सिहाइड्रोजन फ्लेम का ताप कितना होता है?

- 1 3000–3300 डिग्री सेल्सियस
- 2 2400–2700 डिग्री सेल्सियस
- 3 2700–3000 डिग्री सेल्सियस
- 4 2100–2400 डिग्री सेल्सियस

प्रश्न 93 निम्नलिखित में से कौन-सी फ्लेम का ताप सबसे कम होता है?

- 1 Oxyacetylene flame
- 2 Oxyhydrogen flame
- 3 Oxycoal flame
- 4 Oxy LPG flame

प्रश्न 94 सेंटीग्रेड स्केल तथा फ़ारेनहाइट स्केल में क्या संबंध होता है?

1 $C=(F-30) 5/9$

2 $C=(F-32) 5/9$

3 $C=(F-40) 5/9$

4 $C=(F-42) 5/9$

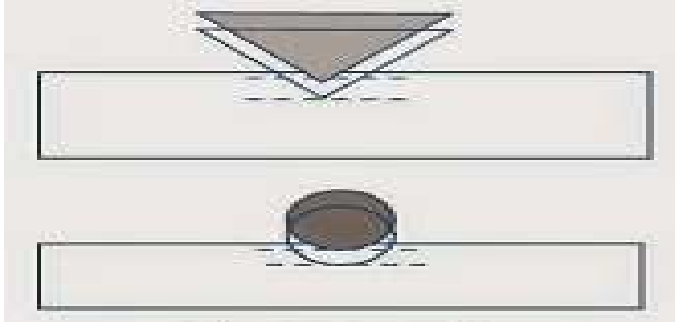
प्रश्न 95 निम्नलिखित में से कौन से गुण धातु का यांत्रिक गुण नहीं है?

1 हार्डनेस

2 टफनेस

3 डक्टिलिटी

4 कोरोजन



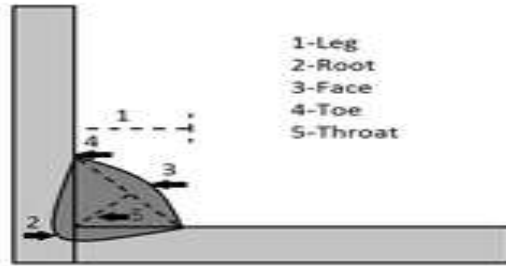
प्रश्न 96 चित्र में कौन सा यांत्रिक गुण दर्शाया गया है?

1 हार्डनेस

2 टफनेस

3 डक्टिलिटी

4 कोरोजन



प्रश्न 97 चित्र में कौन-सा वेल्ड दिखाया गया है?

1 ग्रूव वेल्ड

2 प्लग वेल्ड

3 फिलेट वेल्ड

4 बीड वेल्ड



प्रश्न 98 चित्र में कौन सा वेल्ड दिखाया गया है?

1 ग्रूव वेल्ड

2 प्लग वेल्ड

3 फिलेट वेल्ड

4 बीड वेल्ड

प्रश्न 99 T फिलेट जॉइंट में भी ग्रूव वेल्ड किया जाता है यदि प्लेट की इससे अधिक मोटाई हो?

1 10 एम.एम.

2 12 एम.एम.

3 14 एम.एम.

4 16 एम.एम.

- प्रश्न 100 लौ कार्बन स्टील में कार्बन परसेंटेज कितनी होती है?
- | | |
|---------------|---------------|
| 1 1%-2% | 2 0.05%-0.30% |
| 3 0.30%-0.60% | 4 2%-4% |
- प्रश्न 101 मध्यम कार्बन स्टील में कार्बन कितने प्रतिशत होता है?
- | | |
|---------------|---------------|
| 1 1%-2% | 2 0.05%-0.30% |
| 3 0.30%-0.60% | 4 2%-4% |
- प्रश्न 102 हाई कार्बन स्टील में कार्बन परसेंटेज क्या होती है?
- | | |
|---------------|---------------|
| 1 0.30%-0.60% | 2 0.60% -1.2% |
| 3 1.2% -1.6% | 4 1.6% -2.0% |
- प्रश्न 103 मध्यम कार्बन स्टील का प्रीहीट ताप कितना होता है?
- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1 100–160 डिग्री सेल्सियस | 2 160–320 डिग्री सेल्सियस |
| 3 320–400 डिग्री सेल्सियस | 4 400–450 डिग्री सेल्सियस |
- प्रश्न 104 एसिटिलीन में कार्बन की मात्रा कितनी होती है?
- | | |
|---------|---------|
| 1 93.3% | 2 94.3% |
| 3 92.3% | 4 7.7% |
- प्रश्न 105 एसिटिलीन की स्पेसिफिक ग्रेविटी क्या होती है?
- | | |
|----------|----------|
| 1 0.8095 | 2 0.9056 |
| 3 0.9058 | 4 0.9068 |
- प्रश्न 106 किस मेटल की पाइपलाइन का प्रयोग एसिटिलीन के लिए नहीं किया जाना चाहिए?
- | | |
|---------|---------------|
| 1 ब्रास | 2 एल्युमीनियम |
| 3 कॉपर | 4 ब्रॉन्ज |
- प्रश्न 107 एसिटिलीन गैस किस लिक्विड गैस में विघटित होती है?
- | | |
|----------|-------------|
| 1 आर्गन | 2 हाइड्रोजन |
| 3 एसीटोन | 4 नाइट्रोजन |
- प्रश्न 108 एक आयतन लिक्विड एसीटोन कितने आयतन एसिटिलीन को विघटित करती है?
- | | |
|------|------|
| 1 30 | 2 25 |
| 3 45 | 4 20 |
- प्रश्न 109 एक आयतन एसिटिलीन के पूर्ण दहन के लिए कितने आयतन ऑक्साइड की आवश्यकता होती है?
- | | |
|------------|------------|
| 1 2 आयतन | 2 4 आयतन |
| 3 2.5 आयतन | 4 3.5 आयतन |

प्रश्न 110 ऑक्सीजन का परमाणु भार कितना होता है?

- | | |
|------|------|
| 1 15 | 2 16 |
| 3 17 | 4 18 |

प्रश्न-111 एक रेक्टिफायर का रूपांतरण कार्य क्या है?

- क. एसी से एसी ख. डीसी से डीसी
ग. एसी से डीसी घ. डीसी से एसी

प्रश्न 112 नाइट्रोजन का बोइलिंग पॉइंट कितना होता है?

- 1 -185 डिग्री सेल्सियस
- 2 -195.80 डिग्री सेल्सियस
- 3 -195 डिग्री सेल्सियस
- 4 -200 डिग्री सेल्सियस

प्रश्न 113 वातावरण में उपस्थित वायु में नाइट्रोजन कितने प्रतिशत होती है?

- | | |
|--------------|--------------|
| 1 78 प्रतिशत | 2 80 प्रतिशत |
| 3 81 प्रतिशत | 4 85 प्रतिशत |

प्रश्न 114 पानी को बेहतर इलेक्ट्रोलाइट बनाने के लिए एलेक्ट्रोलीसिस प्रक्रिया को योगिक से मिलाया जाता है?

- | | |
|--------|----------------------------------|
| 1 NaOH | 2 HNO ₃ |
| 3 HCL | 4 S ₂ SO ₄ |

प्रश्न 115 किस माध्यम द्वारा व्यावसायिक ऑक्सीजन सामान्यतया बनाई जाती है?

- 1 electrolysis of water
- 2 air liquefaction process
- 3 electrolysis of air
- 4 water liquefaction process

प्रश्न 116 ऑक्सीजन का बोइलिंग पॉइंट कितना होता है?

- 1 -182.96 डिग्री सेल्सियस
- 2 -172.96 डिग्री सेल्सियस
- 3 -192.96 डिग्री सेल्सियस
- 4 -162.96 डिग्री सेल्सियस

प्रश्न 117 कोल् गैस सिलिंडर का कलर कैसा होता है?

- | | |
|---------|---------|
| 1 रेड | 2 ब्लू |
| 3 ब्लैक | 4 ग्रीन |

प्रश्न 118 हाइड्रोजन गैस सिलिंडर का कलर कैसा होता है?

- | | |
|--------|----------|
| 1 रेड | 2 ग्रीन |
| 3 ब्लू | 4 व्हाइट |

प्रश्न 119 आर्गन का बोइलिंग पॉइंट कितना होता है?

- 1 -175.70 डिग्री सेल्सियस
- 2 -185.70
- 3 -195.70
- 4 -165.70

प्रश्न 120 कार्बोडिऑक्सीडे सिलिंडर का कलर कैसा होता है?

- 1 Black with white neck
- 2 Black with blue neck
- 3 red
- 4 green

प्रश्न 121 राइटवार्ड वेल्डिंग तकनीक में ब्लोपाइप तथा वेल्डिंग लाइन के मध्य कितना कोण होता है?

- 1 30-40 डिग्री
- 2 40-50 डिग्री
- 3 50-60 डिग्री
- 4 60-70 डिग्री

प्रश्न 122 5एम.एम. थिकनेस की प्लेट की वेल्डिंग करने के लिए कितने व्यास का

फिलर वायर होगा?

- 1 4एम.एम.
- 2 2.15एम.एम.
- 3 3.15एम.एम.
- 4 3एम.एम.

प्रश्न 123 माइल्ड स्टील की गैस वेल्डिंग करने के लिए किस फ्लक्स का प्रयोग करते हैं?

- 1 बोरेक्स
- 2 रेसिन
- 3 लकड़ी
- 4 फ्लक्स की आवश्यकता नहीं रहती

प्रश्न 124 मैंगनीज ब्रॉज की गैस वेल्डिंग के लिए किस फ्लेम का प्रयोग करते हैं?

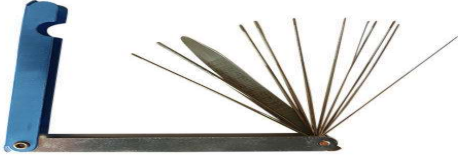
- 1 न्यूट्रल फ्लेम
- 2 ऑक्सीडीसिंग फ्लेम
- 3 कार्बोरीसिंग फ्लेम
- 4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 125 ऑक्सिएसिटिलीन गैस कटाई द्वारा कौन सा धातु नहीं काटा जा सकता?

- 1 माइल्ड स्टील
- 2 फेरस मेटल
- 3 नॉन फेरस मेटल
- 4 इनमें से कोई नहीं

प्रश्न 126 किस क्रिया के द्वारा गैस कटाई प्रक्रिया होती है?

- 1 ऑक्सिकरण
- 2 अपचयन
- 3 मिश्रित क्रिया
- 4 ताप क्रिया



प्रश्न 127 चित्र में दिखाए गए टूल का नाम क्या है?

- | | |
|--------------------|---------------|
| 1 ब्लो पाइप क्लीनर | 2 टिप क्लीनर |
| 3 टोर्च क्लीनर | 4 पाइप क्लीनर |

प्रश्न 128 गैस कटाई में पिघले हुए आयरन ऑक्साइड मेटल को क्या कहते हैं?

- | | |
|---------|-------------|
| 1 केर्फ | 2 कटाई लाइन |
| 3 स्लैग | 4 जेट |

प्रश्न 129 ऑक्सीजन जेट द्वारा पिघले स्लैग को हटाकर बनाया गया जगह (गैप) कहलाता है?

- | | |
|---------|-------------|
| 1 केर्फ | 2 कटाई लाइन |
| 3 स्लैग | 4 जेट |

प्रश्न 130 ऑक्सिएसिटिलीन गैस कटाई फ्लेम का ताप कितना होता है?

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| 1 600 डिग्री सेल्सियस | 2 500 डिग्री सेल्सियस |
| 3 900 डिग्री सेल्सियस | 4 1000 डिग्री सेल्सियस |

प्रश्न 131 एक किलो आयरन को पूर्ण रूप से ऑक्सिडेट करने के लिए कितने लीटर्स ऑक्सीजन की जरूरत होगी?

- | | |
|------------|------------|
| 1 400 लीटर | 2 300 लीटर |
| 3 500 लीटर | 4 600 लीटर |

प्रश्न 132 प्रत्येक कटाई के बाद नोजल को ठंडा करने के लिए किसी सलूशन का प्रयोग करते हैं?

- | | |
|-------|----------|
| 1 आयल | 2 मिट्टी |
| 3 एयर | 4 वाटर |

प्रश्न 133 इनर कोन तथा मेटल के सरफेस के बीच लगभग किनती दूरी होनी चाहिए?

- | | |
|------------|------------|
| 1 2-3एम.एम | 2 3-4एम.एम |
| 3 4-5एम.एम | 4 5-6एम.एम |

प्रश्न 134 कटाई टोर्च के ऑरिफिस तथा कटाई मेटल के सरफेस के बीच लगभग

कितनी दूरी होनी चाहिए?

- | | |
|------------|------------|
| 1 3-4एम.एम | 2 4-5एम.एम |
| 3 5-6एम.एम | 4 6-7एम.एम |

प्रश्न 135 8एम.एम कटाई नोजल साइज से कितने एम.एम. थिक प्लेट को काट सकता है?

1 7-8एम.एम

2 3-6एम.एम

3 6-19एम.एम

4 19-20एम.एम

प्रश्न-136 ग्रूव वेल्डिंग की ऊर्ध्वाधर स्थिति के रूप में क्या परिभाषित किया गया है?

क. 1G

ख. 2G

ग. 3G

घ. 4G

प्रश्न-137 नंगे तार इलेक्ट्रोड में किस प्रकार की ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?

क. सीधी ध्रुवता ख. विपरीत ध्रुवता

ग. एसी ट्रांसफार्मर घ. रेक्टिफायर सेट

प्रश्न 138 1.6 एम.एम कटाई नोजल साइज में कटाई ऑक्सीजन प्रेशर कितना होगा?

1 1.0-1.4 kgf/cm square

2 1.4-2.1 kgf/cm square

3 2.1-4.2kgf/cm square

4 4.2-4.6 kgf/cm square

प्रश्न-139 GMAW में आर्क शुरू करने में क्या कठिनाई होती है?

क. गलत पोलारिटी ख. अस्थिर हैण्ड

ग. वर्कपीस गंदा होना घ. वोल्टेज की अधिकता

प्रश्न 140 यदि कटाई टोर्च की टिप बहुत ऊपर होगी तो कौन सा डिफेक्ट आएगा?

1 Edge is heated or rounded

2 Cut face is not smooth

3 face is slightly bevelled

4 all of them

प्रश्न 141 फ्यूज प्लग का मेल्टिंग पॉइंट कितना होता है?

1 50 डिग्री सेल्सियस

2 80 डिग्री सेल्सियस

3 100 डिग्री सेल्सियस

4 120 डिग्री सेल्सियस

प्रश्न 142 चित्र में कौन सा विरूपण दिखाया गया है?

1 Longitudinal distortion

2 Transverse distortion

3 Angular distortion

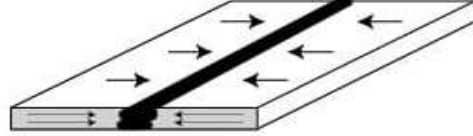
4 Weld distortion

प्रश्न 143 प्राथमिक दहन से बाद बचा प्रोडक्ट किस जोन में जलता है?

- 1 heat zone
- 2 fire zone
- 3 reducing zone
- 4 increasing zone

प्रश्न 144 फ्यूजन जोन के पास वाले जोन को क्या कहते हैं?

- 1 HAW
- 2 HAZ
- 3 WAZ
- 4 FAZ



प्रश्न 145 चित्र में कौन सा विरूपण दिखाया गया है?

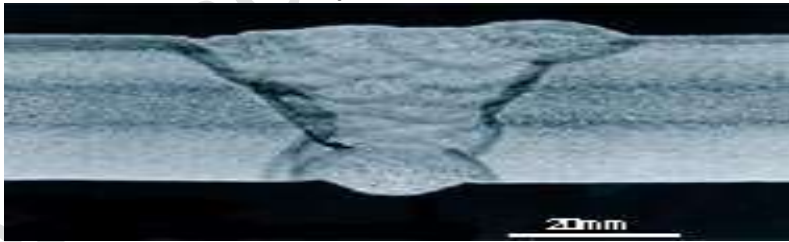
- 1 Longitudinal distortion
- 2 Transverse distortion
- 3 Angular distortion
- 4 weld distortion

प्रश्न 146 निम्नलिखित मेंसे कौन एक रेगुलेटर का प्रकार नहीं है?

- 1 Single stage regulator
- 2 Double stage regulator
- 3 Simple regulator
- 4. Four Stage Regulator

प्रश्न 147 कौन सा वेल्डिंग डिफेक्ट नहीं है?

- 1 Porosity
- 2 Blow hole
- 3 Overlap
- 4 Polarity



प्रश्न 148 चित्र में कौन सा वेल्डिंग डिफेक्ट दिखाया गया है?

- 1 Lack of fusion
- 2 overlap
- 3 undercut
- 4 bad weld

प्रश्न 149 चित्र में कौन सा वेल्डिंग डिफेक्ट दिखाया गया है?

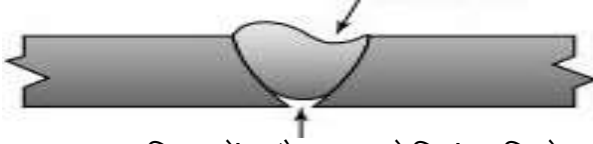


1 rust

2 crack

3 non fusion

4 blow hole



प्रश्न 150 चित्र में कौन सा वेल्डिंग डिफेक्ट दिखाया गया है?

1 Lack of penetration

2 Lack of fusion

3 Lack of weld

4 overlap

प्रश्न-151. वेल्डिंग में निरीक्षण का उद्देश्य क्या है?

क. दोष और गुणवत्ता वेल्ड निर्धारित करना।

ख. सामग्री का निर्धारण करना।

ग. वेल्डेड धातु का निर्धारण करना।

घ. इलेक्ट्रोड फ्यूजिबिलिटी निर्धारित करना।

प्रश्न-152 MIG/MAG वेल्डिंग में हल्के स्टील के वेल्डिंग के लिए 1.2 मिमी फिलर वायर स्थापित करने के लिए कितने एम्पीयर रेंज की आवश्यकता होती है?

क. 50-100 Amps

ख. 70-120 Amps

ग. 90-150 Amps

घ. 100-225 Amps

प्रश्न-153 सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया के लिए सीमा क्या है?

क. ऊर्ध्वाधर स्थिति तक सीमित

ख. अलौह धातुओं तक सीमित

ग. हेड स्थिति तक सीमित

घ. फ्लैट और क्षैतिज फिलैट वेल्ड तक सीमित

प्रश्न-154 स्टील के किस ऊष्मा उपचार से कठोरता बढ़ जाती है, लेकिन स्ट्रेंथ और डक्टिलिटी कम हो जाती है?

क. एनीलिंग

ख. हार्डनिंग

ग. नोर्मलाईजिंग

घ. केस हार्डनिंग

प्रश्न-155 कौन सी ऊष्मा उपचार प्रक्रिया, पदार्थ को नरम करने और मशीनिंग के लिए उपयुक्त है?

क. एनीलिंग

ख. टेम्परिंग

ग. नोर्मलाईजिंग

घ. केस हार्डनिंग

प्रश्न-156 ऊष्मा उपचार प्रक्रिया का नाम क्या है जहां स्टील के टफनेस और डक्टिलिटी में सुधार करने के लिए क्रिटिकल पॉइंट (हीटिंग) से नीचे एक उपयुक्त तापमान पर गरम किया जाता है?

क. एनीलिंग

ख. हार्डनिंग

ग. टेम्परिंग

घ. नोर्मलाईजिंग

प्रश्न-157 कौन सी ऊष्मा उपचार प्रक्रिया एनीलिंग के समान है लेकिन जॉब को हवा में ठंडा करने की अनुमति देती है?

- क. हार्डनिंग ख. टेम्परिंग
ग. नोर्मलाईजिंग घ. केस हार्डनिंग

प्रश्न-158 FCAW प्रक्रिया में प्रतिनियुक्ति दक्षता का कितना प्रतिशत है?

- क. 93 प्रतिशत से 97 प्रतिशत ख. 80 प्रतिशत से 86 प्रतिशत
ग. 70 प्रतिशत से 76 प्रतिशत घ. 60 प्रतिशत से 67 प्रतिशत

प्रश्न-159 GMAW वेल्डिंग प्रक्रिया में धातु और शिल्डिंग गैस का कौन सा संयोजन उत्कृष्ट सफाई क्रिया देता है?

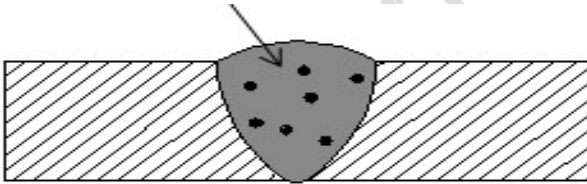
- क. तांबा, आर्गन ख. एल्युमिनियम, हीलियम
ग. मैग्नीशियम, आर्गन घ. स्टेनलेस स्टील, आर्गन

प्रश्न-160 GMAW में वायर फीडर के ड्राइव रोल पर वायर रैपिंग में क्या दिक्कत होती है?

- क. समायोजित ड्राइव रोल दाब
ख. ड्राइव रोल और गाइड को बदलें
ग. जाँच ड्राइव रोल ठीक से संरेखित करें
घ. ड्राइव मोटर बदलें

प्रश्न-161 आर्गन सिलेंडर के लिए रेगुलेटर को ठीक करने से पहले सिलेंडर वाल्व को साफ करने के लिए ऑपरेशन क्या है?

- क. क्लोजिंग ख. ओपनिंग ग. शटिंग घ. क्रेकिंग



प्रश्न-162 X के रूप में चिन्हित दोष का नाम क्या है?

- क. पोरसिटी ख. अंडर कट
ग. स्लैग इन्क्लुसन घ. अधूरा पेनीट्रेशन

प्रश्न-163 TIG वेल्डिंग में कौन सी गैस निष्क्रिय है या जिसमें कम सक्रिय रासायनिक गुण होता है?

- क. आर्गन ख. ऑक्सीजन
ग. हाइड्रोजन घ. एसिटिलीन

Answer Key

1	A	31	C	61	D	91	B	121	B	151	A
2	C	32	C	62	A	92	B	122	C	152	C
3	A	33	B	63	B	93	C	123	D	153	D
4	C	34	C	64	C	94	B	124	B	154	B
5	C	35	B	65	A	95	D	125	C	155	B
6	A	36	C	66	D	96	A	126	A	156	D
7	C	37	B	67	C	97	C	127	B	157	C
8	A	38	D	68	C	98	A	128	C	158	B
9	D	39	C	69	B	99	B	129	A	159	C
10	B	40	D	70	C	100	B	130	C	160	A
11	B	41	A	71	B	101	C	131	B	161	D
12	C	42	B	72	B	102	B	132	D	162	A
13	A	43	C	73	C	103	B	133	A	163	A
14	A	44	C	74	B	104	C	134	C		
15	A	45	B	75	D	105	B	135	B		
16	C	46	A	76	D	106	C	136	A		
17	B	47	C	77	D	107	C	137	B		
18	A	48	C	78	B	108	D	138	C		
19	A	49	D	79	C	109	C	139	A		
20	A	50	A	80	B	110	B	140	D		
21	A	51	A	81	B	111	A	141	C		
22	C	52	C	82	B	112	B	142	A		
23	D	53	C	83	B	113	A	143	C		
24	C	54	C	84	A	114	A	144	B		
25	C	55	C	85	C	115	B	145	A		
26	B	56	C	86	D	116	A	146	D		
27	C	57	A	87	B	117	A	147	D		
28	C	58	C	88	A	118	B	148	A		
29	C	59	D	89	C	119	B	149	D		
30	A	60	B	90	B	120	A	150	A		